共用版本生产端使用手册

生产端是提供给商家使用,用来生成客户端设计好的作品文件为 JPG 格式的 300 像素印刷文件,使用前请把加密狗插入电脑 USB 接口处。

一、生产端对操作系统的要求

生产端分 32 位和 64 位, WIN XP 系统都是 32 位的, WIN 7 系统 有 32 位的也有 64 位的, 商家在安装生产端时先右击"我的电脑"看 下自己的操作系统是多少位的, 然后再选择相应的生产端进行安装。

二、生产端对电脑的配置要求

内存 4G 比较好,因为生成印刷文件时文件比较大,对电脑要求 比较高一些,但目前电脑硬件都能达到 4G,没有 4G 也可以用,就是 生成速度慢一些。

三、生产端安装路径要求

生产端不要安装 C 盘,选择一个空间比较大的盘安装,因为以后 生成模板时要从服务器下载素材,合成越多占用空间比较大,同时导 入的作品里的照片也同时会进入到安装盘里。

四、生产端如何登录

安装好生产端后,出来登录界面,如下面所示;

	3 生产管理系统	充 - 用户登录		x		
	用户名:					
用 户		登录	🔽 记住密码		名和密码,	用我

们提供的登录即可,同时打上右下角的"记住密码"方便下次直接登录。

五、登录后如何生成印刷文件

第一步: 点导入按钮

导入							导入作品合成(0)	1	递
间: 2013-11-27 🗍	- 2013-11-2	·7	导入名称:		重	<u>ң</u>	\$\ ● 第	一步:点导入排	安钮
入时间	状态	导入名称	原名称	尺寸	产品类型	装订类型	备注	打开合成目录	

第二步:选择要生成的作品,点选择按钮,可以批量的选择要生成作品。

日 导入作品		
导入文件	I 第二步:选择要生成的作品,点选择按钮 可以批量的选择要生成的作品	选择
备注	提示	

第三步:作品导入进生产端列表中后,在作品上面右击选择"合成作品"按钮即可,如下图所示

生产管理系统。当前暨景用户	(新印春)							
品导入						导入作品合成(0)	系统设置	
时间: 2013-11-27 🗍 🕶	- 2013-11-27		入名称:		査找 导入			
入时间	状态	导入名称	原名称	尺寸	产品类型 装订类型 备注		打开合成目录	
2013-11-27 17:29:43	等待合成	美好记忆-20	美好记忆	经典積款	台田 計圖進行 合成作品			
2013-11-27 17:29:43	寺待宫族	快乐生活12	快乐主活12 竖款	浏览作品照片 打开作品合成目录				
					移除			
						" A - D / L		
第二步:	作品导入	、进生产端	列表中后	,任作品	品上面石击选择	"合成作品"	按钮即可。	
7 全诜 刷新	批量合成	批量移	38余		共有: 2 作品		所有作品	

点"合成作品"按钮后就开始从服务器下载本套作品的素材至本地中, 下载好素材后,以后再生成此套模板就不用下载了,下载好就开始与 照片合成客户在客户端中排版的样式。

第四步:如何打开生成好的作品文件

生成好印刷文件后,作品上会显示绿色颜色,同时右边显示"打开合成目录",打开即是印刷文件,如下图所示

生产管理系统 - 当前登录用户(新日)	1客)								X
作品导入							<u>导作作品合成(0)</u>	系统设置	退出
查询									
时间: 2013-11-27 🔲 -	2013-11-27		入名称:		查	找	导入		
导入时间	状态	导入名称	原名称	尺寸	产品类型	装订类型	备注	打开合成目录	
2013-11-27 17:29:43	已合成	美好记忆-20	美好记忆	经典横款	台历	铁圈装订		打开合成目录	
2013-11-27 17:29:43	等待合成	快乐生活12	快乐生活12	竖款	照片书	精装			
☑ 全选 刷新 [批量合成	批量移	涂		共行	言: 2	作品	所有作品	•